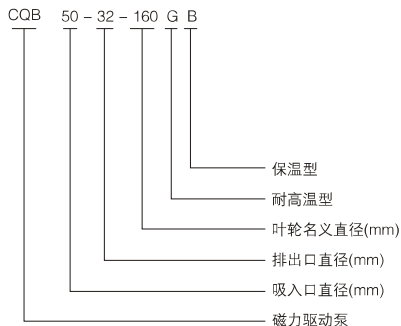




COB-B夹套保温磁力泵

◎型号意义

◎概述

夹套保温磁力泵是我公司在普通磁力泵的基础上吸取高温保温泵的优点，重新设计制造的一种新型磁力泵，它广泛应用于石油、化工、制药、电镀、环保等行业，可输送温度300℃以内的易燃、易爆、剧毒、贵重液体。

夹套保温磁力泵磁材采用强磁耐高温材料，确保足够的磁传力矩；隔离套设计成不等截面结构，较等截面筒型隔离套的涡流损失减少1/2；采用独特设计的新型保温箱结构，保证了介质在输送过程中不会冷凝，同时温度过高时，保温箱中可通入冷却水，带走过多的热量，可以有有效的保证电机和磁钢的正常运转；采用流体动力润滑轴承，比原有磁力泵的同心圆式轴承运转更可靠，寿命更长；采用新型的保温结构，确保介质在运转过程中不会结晶；可以根据用户要求配备断流自动停车装置，以避免泵的干运转。

由于夹套保温磁力泵采用了以上的新技术，使该泵在输送高温介质时具有更高的可靠性和更长的使用寿命。

◎结构图
